

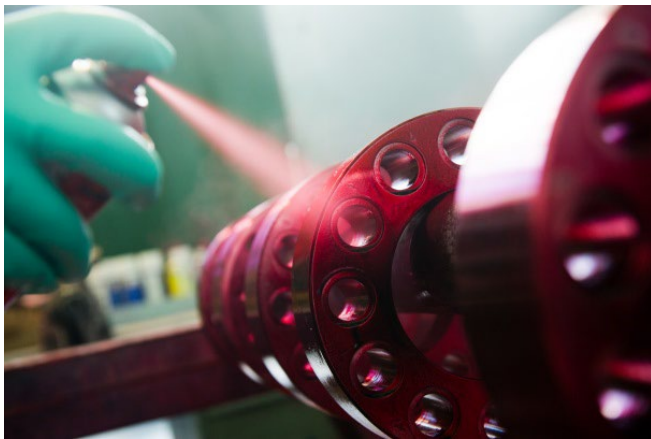
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Zerstörungsfreie Prüfverfahren

Durch Erfahrung und ständige Anpassung der Prüfmethoden an die neuesten Erkenntnisse der Technik und Normen sind wir zum führenden Schweizer Unternehmen der Branche geworden. Mobilität und Flexibilität sowie wirtschaftliche und anwenderfreundliche Methoden sind die wichtigsten Eigenschaften unserer Dienstleistungen. Unsere Mitarbeiter sind in allen Verfahren bis Stufe 3 nach EN ISO 9712, EN 4179 und SNT-TC-1A qualifiziert und zertifiziert. Zu unseren langjährigen und zahlreichen Kunden gehören namhafte Firmen aus Luft- und Raumfahrt, Medizinaltechnik und aus der Kraftwerksindustrie.

Farbeindringprüfung (PT)

- Eindringbäder fluoreszierend für grosse Stückzahlen
- Eindringprüfung für Einzelteile und Grossteile



Farbeindringprüfung PT

Magnetpulverprüfung (MT)

- Prüfanlagen für eine Prüflänge bis 3200mm und 2t Gewicht
- Gleichstrom-Prüfanlagen für eine Prüflänge bis 2500mm

Ultraschallprüfung (UT)

- Mechanisierte Prüfung von Rundnähten
- Phased Array Prüftechnik
- Ultraschalltauchtechnik
(Tankgrösse: 1600mm x 1200mm x 800mm)

Durchstrahlungsprüfung (RTF / RTD / RTS)

- Diverse Röntgenanlagen in unserem Röntgengebäude
- Digitale Radiographie mit Speicherfolien
- Laborwagen für mobile Röntgenprüfung mit Möglichkeit der herkömmliche Röntgenfilmentwicklung und digitaler Radiographie vor Ort

Wirbelstromprüfung (ET)

- Prüfung mit elektronischer Datenaufzeichnung
- Prüfung von Wärmetauschern mit eigenen Wirbelstromsonden
- Zahnkranzprüfungen von Zementmühlen mit Wirbelstromarraysonden an ungereinigten Bauteilen
- Tankbodenprüfungen durch Kunstharzbeschichtungen
- Berührungslose Schweissnahtprüfungen direkt im Produktionsprozess



Phased Array Ultraschallprüfung

Sichtprüfung (VT)

- Optische und visuelle Kontrolle eines Produktes
- Sichtprüfungen können an Teilen in Betrieb vorgenommen werden
- Überprüfung auf mech. Beschädigung (Kratzer, Risse), Schmutzablagerungen, Montagefehler, Gratbildung, Endkraterisse und Einbrandkerben
- Kontrolle auf Farbveränderungen, Oberflächenrauheiten und Ansatzbindefehler



Mobile Durchstrahlungsprüfung

Lieferzeit

Je nach Art und Umfang der durchgeführten Untersuchungen beziehungsweise der notwendigen Prüfdauer. In der Regel innerhalb weniger Arbeitstage oder auch Stunden.

