|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Antrag** | [x]  Zertifizierung  |  |
| Ort der Zertifizierung | [x]  Mägenwil | [ ]  beim Kunden |
| **(je Zertifizierung ein Antrag )** |
|  |
|  |
| **Personalien des Kandidaten** |  |  |
| Name:  |   | Geburtsdatum:  |   |
| Vorname:  |   | Geburtsort: |   |
| Strasse / Nr.: |   | E-Mail: |   |
| PLZ / Ort: |   | Tel-Nr: |   |
| Art der Legitimation: |   | Legitimation-Nr: |   |
| Schweisser Nr.: |   | Bemerkung: |   |
|  |  |
|  |  |
| **Geschäftsadresse:** | **Kontaktperson:** |   |
| Firmenname: |   | PLZ / Ort: |   |
| Strasse / Nr: |   | Tel-Nr: |   |
| E-Mail: |   | Fax-Nr: |   |
| Bestell-Datum: |   | Bestell-Nr: |   |
| Prüfungsdatum: |   |   |   |
| Bemerkung: |   |

|  |
| --- |
| **Die Bezahlung der Zertifizierung erfolgt durch:** |
| [ ]  Arbeitgeber | [ ]  Kandidaten (Adresse wie oben) |
| [ ]  Eine Auftragsbestätigung wird erwünscht | [ ]  andere |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Einsatzbereich** |  |  |
| [ ]  AD 2000 HP-3 | [ ]  EN 1090 | [ ]  ASME IX |
| [ ]  PED 2014/68/EU, SR 930.114 | [ ]  EN 15085 | [ ]  andere |

|  |
| --- |
| **Bitte zutreffendes ergänzen und ankreuzen:** |
| Prüfstück-Nr. | Prüfnorm | Schweissprozess | Werkstoff | Zusatz | Nahtart | Dickemm | RohrØ | Schweiss Pos | Nahtdeteil | WPSNr. |
| Blech BW | BlechFW | RohrBW | RohrFW |
|   | --- | --- |   | --- | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |   |   | --- | --- |   |
|   | --- | --- |   | --- | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |   |   | --- | --- |   |
|   | --- | --- |   | --- | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |   |   | --- | --- |   |
|   | --- | --- |   | --- | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |   |   | --- | --- |   |
|   | --- | --- |   | --- | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |   |   | --- | --- |   |
|   | --- | --- |   | --- | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |   |   | --- | --- |   |
|   | --- | --- |   | --- | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |   |   | --- | --- |   |
|   | --- | --- |   | --- | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |   |   | --- | --- |   |
|   |   |   |   |   | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |   |   |   |   |   |

|  |
| --- |
| [ ]  Ergänzende Kehlnahtprüfung nach EN ISO 9606-1 (Abs. 5.4 e) |
| [ ]  Fachkundeprüfung |

Mit der Unterschrift bestätigt der Sachverständige, dass kein

auftragsbezogener Interessenkonflikt mit dem Kandidaten besteht. Ort / Datum:

 Unterschrift:

# Einverständniserklärung zur Schweisser-/ Löter-Prüfbescheinigung

Das Verfahren für die Zertifizierung ist im Mangementhandbuch der Qualitech AG geregelt.

Nachstehend sind auszugsweise wichtige Punkte für den Antragsteller aufgeführt.

**Rechte:**

1.) Die vom Antragsteller eingereichten Daten werden vertraulich behandelt.

2.) Der Antrag wird durch die Zertifizierungsstelle von qualifizierten Sachverständigen geprüft.

3.) Nach Ablauf der Gültigkeit des Zertifikats, besteht die Möglichkeit der Verlängerung.

4.) Bei Nichterteilung des Zertifikates besteht die Möglichkeit einer Beschwerdeführung innerhalb von 4 Wochen (siehe PB\_18\_03 Beschwerdeverfahren).

5.) Das Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle, das Original wird jedoch ausgehändigt.

**Pflichten:**

1.) Der Zertifikatsinhaber ist verpflichtet durch die Schweiss-/ Lötaufsicht des Arbeitgebers halbjährlich im Geltungsbereich des Zertifikates überprüft zu werden.

2.) Der Zertifikatsinhaber überreicht der Prüfstelle bei einer Verlängerung das Originalzeugnis sowie Tätigkeitsnachweise.

3.) Der Zertifikatsinhaber verpflichtet sich stets im Gültigkeitsbereich des Zertifikates zu arbeiten.

4.) Der Zertifikatsinhaber verpflichtet sich keine Veränderungen am Zertifikat vorzunehmen.

Missbrauch und versuchter Missbrauch führen zu dessen Entzug.

**Mit der Unterschrift bestätigt der Antragsteller folgende Punkte:**

a.) Die Richtigkeit der gemachten sowie aller bei der Aufrechterhaltung nachzureichenden Angaben.

b.) Die Rechte und Pflichten wahrzunehmen.

|  |  |
| --- | --- |
| Ort / Datum:  | Unterschrift des Auftraggebers: |
| Unterschrift des Kandidaten: | Firmenstempel: |

|  |
| --- |
| **Der Antrag ist vollständig einzureichen an:** |
| **Qualitech AG** Personenzertifizierung Almuesenacherstrasse 3CH-5506 MägenwilTel: +41 (0)61 / 889 69 69E-Mail: qualitech@qualitech.chHomepage: <https://qualitech.ch/> |
| **Versicherung:**Jeder Teilnehmer muss gegen Unfall versichert sein und ist Sache des Teilnehmers.**Zur Schweisserprüfung sind mitzubringen:**Personalausweis (z.B. Führerschein, ID, Pass ect.)PSA, Arbeitskleidung, Sicherheitsschuhe, Schutzbrille (evt. korrigierte Brille) |